

GLIMS® PRO PROTECTION

антикоррозионный состав для защиты стальной арматуры

МАТЕРИАЛЫ И СИСТЕМЫ

материалы и системы для антикоррозионной защиты арматуры и для конструкционного соединения

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ И МЕТОД ЗАЩИТЫ И РЕМОНТА

- нанесение вручную



Преимущества

- Создает защитное покрытие по стальной арматуре и закладным деталям за счёт высокой щелочности раствора и ингибиторов коррозии;
- Применяется в качестве адгезионной грунтовки - обеспечивает адгезионное соединения бетонов и стальной арматуры с цементными ремонтными растворами;
- Устойчива в агрессивных средах: масла, нефтепродукты, щелочи, моющие средства, морская и сточные воды, кислоты с pH более 5,5;
- Обладает высокой адгезией к стали и каменным материалам.

GLIMS® PRO PROTECTION

Антикоррозионный состав для защиты стальной арматуры

Смесь сухая ремонтная мелкозернистая тиксотропного типа для внутренних и наружных работ. ТУ 5745-010-40397319-2003 № 0430/5.

Область применения

Однокомпонентная эластичная смесь на цементно-полимерной основе GLIMS®PRO Protection для защиты стальной арматуры и закладных деталей от коррозии. Для создания адгезионного слоя по стали и бетону перед укладкой цементных растворов. Толщина укладки от 1 до 2 мм.



внешний вид упаковки может отличаться от фотографий в каталоге.

Характеристики

Цвет	серый
Расход воды на 1 кг сухой смеси, л	0,23 - 0,25
Жизнеспособность растворной смеси, минут	60
Марка по водонепроницаемости не менее, W	2
Морозостойкость контактной зоны, циклов	Fкз 75
Адгезия к стали, не менее МПа	1,0
Адгезия к бетону не менее, МПа	1,5

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

ОЧИСТКА АРМАТУРЫ

Арматурные стержни или закладные детали очистить от рыхлого слоя ржавчины, масляных и прочих загрязнений.

ПОДГОТОВКА БЕТОННОГО И КАМЕННОГО ОСНОВАНИЯ

Поверхность должна быть прочной, очищенной от пыли, краски, масляных пятен и прочих загрязнений. Перед нанесением адгезионного раствора бетонное и каменное основание увлажнить. Работы производить при температуре основания и окружающего воздуха от +5 до +35°C.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРА

Сухую смесь высыпать в ёмкость с водой из расчета 0,23-0,25 л на 1 кг смеси (0,92 - 1 л на ведро 4 кг) при постоянном перемешивании и довести до однородной пластичной массы без комков. Полученный раствор выдержать 5-7 минут и повторно перемешать. Объем раствора готовить из расчета его выработки в течение 60 мин.

НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

При нанесении и отверждении материала температура основания и окружающего воздуха должна быть от +5 °C до +35 °C.

Укладку раствора производить кистью с покрытием всей поверхности стальных элементов или бетона на толщину 1 - 2 мм в 2 слоя с промежуточной сушкой не менее 2 часов. Укладывать ремонтные растворы или бетоны не ранее 6 часов после нанесения защитного слоя. При нанесении и отверждении не допускать контакта материала с водой.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Материал экологически безопасен в применении и эксплуатации. Температурный диапазон эксплуатации от -50 до +70 °C.

РАСХОД

Расход ≈80 - 140 г/пог.м. для стержня А-III диаметром 12 мм или ≈1,6 кг/м2 на каждый мм толщины слоя.

СОСТАВ

Цементное вяжущее, минеральные наполнители, модифицирующие добавки.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

При транспортировке тара с сухой смесью следует защищать от повреждения и увлажнения. Срок хранения — 12 месяцев со дня изготовления в неповрежденной заводской упаковке на деревянных поддонах в сухом помещении.

УТИЛИЗАЦИЯ

Сухую смесь и затвердевший материал необходимо утилизировать как строительные отходы.



Самая актуальная информация о продукции всегда на нашем сайте

PROTECTION

перейти на страницу продукта